

DEKRA Automobil GmbH, Niederlassung Bielefeld
Otto-Brenner-Straße 168, 33604 Bielefeld

DEKRA Automobil GmbH
Niederlassung Bielefeld
Otto-Brenner-Straße 168
33604 Bielefeld
Telefon +49 (0) 521 29902 - 0
Telefax +49 (0) 521 29905 - 70

Tirsan Treyler Sanayi, ve Ticaret A.Ş.

Kässbohrer Fahrzeugwerke GmbH

Talson Trailer BV

Bearbeitender Sachverständiger
Dipl.-Ing. Uwe Semsch
Telefon +49 (0) 521 29905 - 28
Telefax +49 (0) 521 29905 - 70
Mobil +49 (0) 152 54592022
E-Mail uwe.semsch@dekra.com

Zertifikat - Festigkeit von Zurrösen

Auftragserteilung

am 25.10.2017

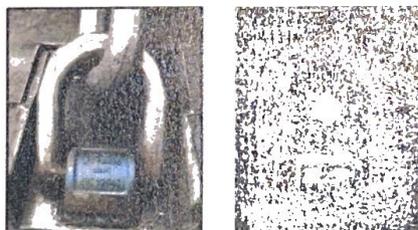
durch: **TIRSAN TREYLER SANAYI VE TICARET A.Ş.**
Tahsin Dogan
Adliye Köyü 1520 nolu Sokak, No: 3
TR- 54580 Arifiye – SAKARYA
Telefon: +90 264 295 30 00
E-Mail: tahsin.dogan@tirsan.com.tr

Prüfungen

EN 12640:2000

1 Angaben zu den Zurrösen

Typ A



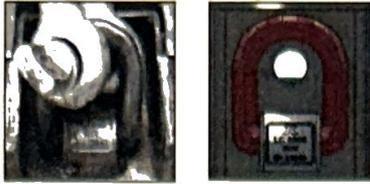
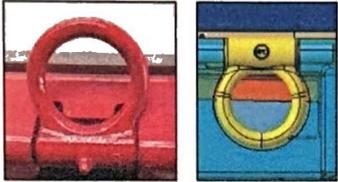
Prüfung in Anlehnung an EN 12640:2000

Soll: 1,25 x LC Ist: 1,25 x LC

Keine funktionsbeeinträchtigende Verformung

Zulässige Zugkraft LC : 13.400 [daN]

- Bestehend aus Ringbock und Anschweißlasche ; Material SAE 4140
- Abmessungen Ringbock 114 x 140 mm, Ø 24 mm
- Abmessungen Anschweißlasche 58 x 43 mm
- Rahmenanbindung als Schweißausführung mit Adapter-/Knotenblechen aus S700MC
- gesamte Schweißausführung gemäß Herstellervorgaben
- Einsatzbereich: Tiefbett

Typ B		<ul style="list-style-type: none"> - Bestehend aus Ringbock und Anschweißlasche; Material SAE 4140 - Abmessungen Ringbock 85 x 102 mm, Ø 15 mm - Abmessungen Anschweißlasche 44 x 31 mm - Rahmenanbindung als Schweißausführung mit Adapter-/Knotenblechen aus S700MC - gesamte Schweißausführung gemäß Herstellervorgaben - Einsatzbereich: Tiefbett
<p>Prüfung in Anlehnung an EN 12640:2000 Soll: 1,25 x LC Ist: 1,25 x LC Keine funktionsbeeinträchtigende Verformung</p>		
Zulässige Zugkraft LC: 8.000 [daN]		
Typ C		<ul style="list-style-type: none"> - Bestehend aus Ring und Bolzen - Material Ring 42CrMo4 (SAE 4140) - Material Bolzen St37-2 - Abmessungen Ring ca. 150 x 100 mm; Ø innen 85 mm - Rahmenanbindung als Schweißausführung mit Adapter-/Knotenblechen aus S700MC - gesamte Schweißausführung gemäß Herstellervorgaben - Einsatzbereich: Tiefbett
<p>Prüfung in Anlehnung an EN 12640:2000 Soll: 1,25 x LC Ist: 1,25 x LC Keine funktionsbeeinträchtigende Verformung</p>		
Zulässige Zugkraft LC: 6.000 [daN]		
Typ D		<ul style="list-style-type: none"> - einteiliger Zurring; Material 42CrMo4 (SAE 4140) - Abmessungen: Typ 1: ca. 148 x 90 mm; Ø innen ca. 52 mm Typ 2: ca. 160 x 110 mm; Ø innen ca. 65 mm - Rahmenanbindung als Schweißausführung mit Adapter-/Knotenblechen aus S700MC; Materialstärke Führungsplatten: 12 mm (Typ 1) ; 15 mm (Typ 2) - gesamte Schweißausführung gemäß Herstellervorgaben - Typ 1 auch mit abweichender Rahmenanbindung (Plattform) - Einsatzbereich: Tiefbett und Plattform
<p>Prüfung in Anlehnung an EN 12640:2000 Soll: 1,25 x LC Ist: 1,25 x LC Keine funktionsbeeinträchtigende Verformung</p>		
Zulässige Zugkraft LC: Typ 1: 5.000 [daN] Typ 2: 10.000 [daN]		

2 Hinweise und Auflagen

Dieses Zertifikat gilt nur für die beschriebene Zurrösenkonfiguration. Es erlischt nach Inkrafttreten neuer gesetzlicher Bestimmungen und/oder neuen Erkenntnissen zur Ladungssicherung. Veränderungen oder Neuentwicklungen der Zurrösenkonfiguration müssen durch die DEKRA Automobil GmbH nachzertifiziert werden. Die zertifizierten Ladegutsicherungssysteme sind nach BetrSichV, sowie analog zur Richtlinie VDI 2700 jährlich, beispielsweise zum Zeitpunkt der Fahrzeughauptuntersuchung gemäß § 29 StVZO durch die DEKRA Automobil GmbH, einer Überprüfung durch den Hersteller oder durch ihn autorisierte Personen zu unterziehen. Instandsetzungen sind nur durch den Hersteller oder durch ihn autorisierte Betriebe zulässig.

3 Mitgeltende Unterlagen

Versuchsreihe Nr.: BI17/10/25-1 bis -2; BI19/10/23-1 bis -2 und BI19/12/09-1
 Herstellerzeichnungen: WN01986.00.00.00.01; WN01986.00.00.00.02; HL00117; HL00116;
 HL00115; HL00114; TR-05; TR-06; TR-07; TR-08; YR08186; YR08248;
 BK51077; BK51078; GG24322-100-003; BK51402; GG24322;
 GG24322-100; GG24322-100-01; GG24322-100-02; GG24322-100-003;
 GG24322-200; GG24322-200-01; GG24322-200-02; GG24322-200-03;
 TL00463; HL00121; MY00183;

DEKRA Sachverständiger
 Uwe Semsch
 Dipl.-Ingenieur

Bielefeld, 12.03.2020
 Ort, Datum

Zertifikat-Nr. 313/32100/703550/1821351633-1

Stempel und Unterschrift



FIN WKVDAS00300116227

AIN

Fahrzeugbauer

Goch, 13.07.2022

Ort, Datum

Stempel und Unterschrift des Firmenverantwortlichen

Die Unterschrift des Firmenverantwortlichen und der Firmenstempel bescheinigen die Bauform bzw. Festigkeit der beschriebenen Zurrösenkonfigurationen und die Übereinstimmung mit den geprüften Zurrösenkonfigurationen. Dieses Zertifikat umfasst 3 Seiten und hat nur in vollständiger Form mit Unterschrift des Firmenverantwortlichen und Firmenstempel Gültigkeit. Das Zertifikat mit der Nummer 313/32100/703550/1821351633-1 verliert seine Gültigkeit und wird durch dieses ersetzt.