

# Komposteringsutrustning

## ”Sverker”

### Sida

1-3 Instruktioner för trumman

4 Föreskrifter drift/tillsyn

5-6 Schema automatiskåp och elritning

7 Minneslista vid installation

8 Vad som kan läggas i komposten och inte

9 Garantivillkor

10 Åtgärder som utförs noteras här

# Instruktioner för ALE-Trumman

Normalt skall inställningen i apparatskåpet vara 60 min/100s/2VH och strömängden ca 1/4 i volym räknat. Om följande förhållande råder är inställningen också den rätta

- Det färdiga materialet känns som en urkramad svamp
- Fyllnadsgraden ligger i nivå med rotoraxeln
- Du känner värme i inkaströret
- Materialet i trumman och säcken varken "stinker" ammoniak eller luktar ruttet
- Det läcker inte lakvatten från trumman

Motsvarar detta Ditt material i trumma och säck eller besvärar Du av något av följande

1. Materialet som kommer ut är för blött - det går att krama ur vätska ur det
2. Materialet som kommer ut är för torrt - det går att blåsa ur handen
3. Det är för mycket material i trumman/för hög fyllnadsgrad, nivån når över rotoraxeln.
4. Det är för lite material i trumman/för låg fyllnadsgrad, nivå långt under rotoraxeln, vid ex semestertid
5. Ingen värmealstring - aktiviteten har avstannat
6. Materialet "stinker" ammoniak eller stall
7. Materialet luktar "soptunna" eller ruttet
8. Det läcker illaluktande lakvatten ur trumman

Åtgärder för att normalisera dessa egenskaper hittar Du på nästkommande sidor

- 1 -Kolla filtret och rengör om så behövs, kolla också filtrets luftvägar och att fläkten fungerar
  - Ströa extra mycket med något högabsorberande material ex sågspån, öppna inspektionsluckan och ströa generöst även där. Tvångskör sedan trumman några varv
  - Öka omröringstiden till 120 s med 30 min mellanrum
  - Vrid upp fläkthastigheten
- 2 -Dra ned fläkthastigheten för tomgång
  - Ströa minimalt
  - sänk omröringstiden till 60 s med 4 h mellanrum
- 3 -Justera varven till V2H, är materialet inte dessutom för blött räcker det, annars se nr 1
- 4 -Justera varven till 6VH till dess att önskad nivå uppnåtts
- 5 Anledningarna till att aktiviteten har avstannat kan vara:
  - För lite material i trumman se nr 4
  - Komposten är för torr se nr 2
  - Materialet är för kolrikt. Du kan med gott samvete ströa mindre i fortsättningen, ströa heller ingenting förrän aktiviteten har kommit igång igen
  - Materialet kan ha legat för länge i trumman utan att tillräckligt mycket nytt material har tillförts, komposten är alltså klar.
- 6 Komposten har matats med alltför mycket kväverikt avfall, för låg kol/kvävehalt råder. Kväverikt avfall i en hushållskompost är främst det proteinrika kött och fiskavfallet.
  - Tillsätt rikligt med kolrikt material ex sågspån, ströa även i inspektionsluckan och tvångskör några varv.

- 7 -Kolla ventilationen, fungerar fläkt och filtret och dess luftrör är rena.  
-Det kan bero på att materialet är för kompakt och inte luftas tillräckligt. Ströa ordentligt, vrid upp fläkthastighet, öka omröringstiden till 120 s med 30 min intervall till dess att lukten försvunnit.  
-Det kan också bero på att materialet är för blött. Se nr 1

- 8 Materialet är för blött, vidta åtgärderna för nr 1

Åtgärderna är till för att normalisera ett akut tillstånd. När förhållandena återgår till det normala, skall också inställningen justeras. Om problem uppstod på grund av en temporär förändring som t ex vid jul eller semestertid, kan Du justera tillbaka till normalinställningen, eller den inställning Du normalt har. Om Du inte hittat någon för dig normal inställning, får Du prova Dig fram med hjälp av det Du nu vet. Ring gärna mig om du vill veta mer.

Lycka till

# FÖRESKRIFTER

## Drift / Tillsyn ALE - trumman

Vi rekommenderar regelbunden tillsyn med minst 2ggr / veckan.  
Tillsyn innebär inte bara att kontrollera att trumman fungerar som den ska, som en mekanisk maskin utan även att tillsätta strö mm. ( kolbärare)  
Rekommenderad strömängd vid hushållsavfall är 1/4 i volym räknat.  
Vid storkök är vår erfarenhet att det behövs mer, ca. 1/3.  
Eftersom du inte rimligtvis kan veta exakt hur mycket avfall som lagts i, får du uppskatta strömängden.

### **OBS !**

Kontrollera ventilationskanalerna och att fläkten fungerar vid varje tillsyn.  
Syresättningen i trumman är det primära för en bra komposteringsproces.

### **2-3 / veckan:**

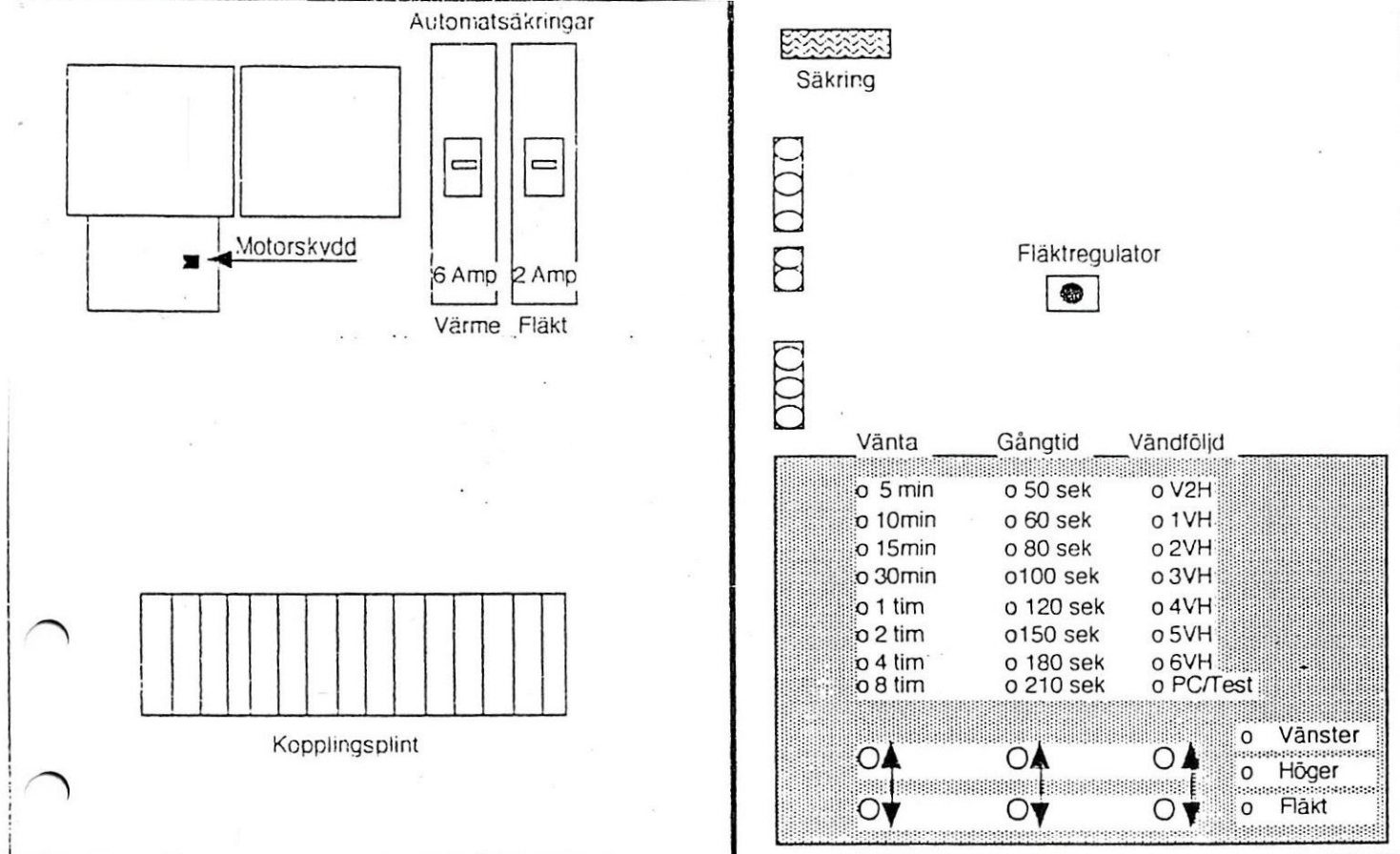
- Kolla ventilationskanalen
- Kontrollera lukt och värmeutvecklingen genom inkastluckan
- Tillsätt strö

### **1 gång / vecka kontrollera:**

- fyllnadsgraden
- det färdiga materialets beskaffenhet
- elmatningen genom att tvångsköra trumman några sekunder
- att fläkten suger
- inne i trumman och rensa bort felaktigt material samt även rensa rivareaxeln fri från felaktigt material ( se sorteringsanvisning )  
Rivareaxeln får inte arbeta med plastpåsar, snören, grenar etc. som orsakar vibrationer med överbelastning och brytskador som följd.  
Hårda föremål som stenar, burkar, och förpackningar ska ej finnas i som kan orsaka skador på rivareaxeln och trumman.

### **UPPSTART**

Första tiden är trumman i behov av betydligt mycket mer strömmaterial än normalt,  
räkna med ca 1/2.  
Vid uppstart kan man lägga i hästgödsel i trumman för att sätta fart på processen.



## Automatikskåp

**Vänta** är den tiden som trumman står still. Och är mellan 5 min. och 8 tim.

Under väntetiden går fläkten på ett lägre varvtal, och det sköter man med fläktregulatorn som sitter ovanför panelen.

**Gångtiden** är den tiden som trumman roterar och syresätter materialet. Samtidigt som trumman roterar startar fläkten på fullfart för att kunna syrsätta maximalt och blåsa ut vattenångan och gaserna som bildas. Gångtiden är mellan 50 till 210 sek.

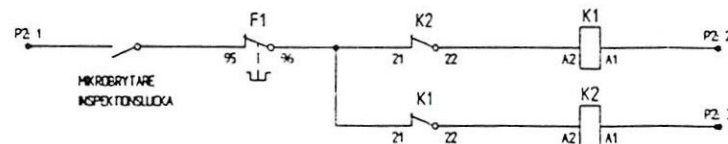
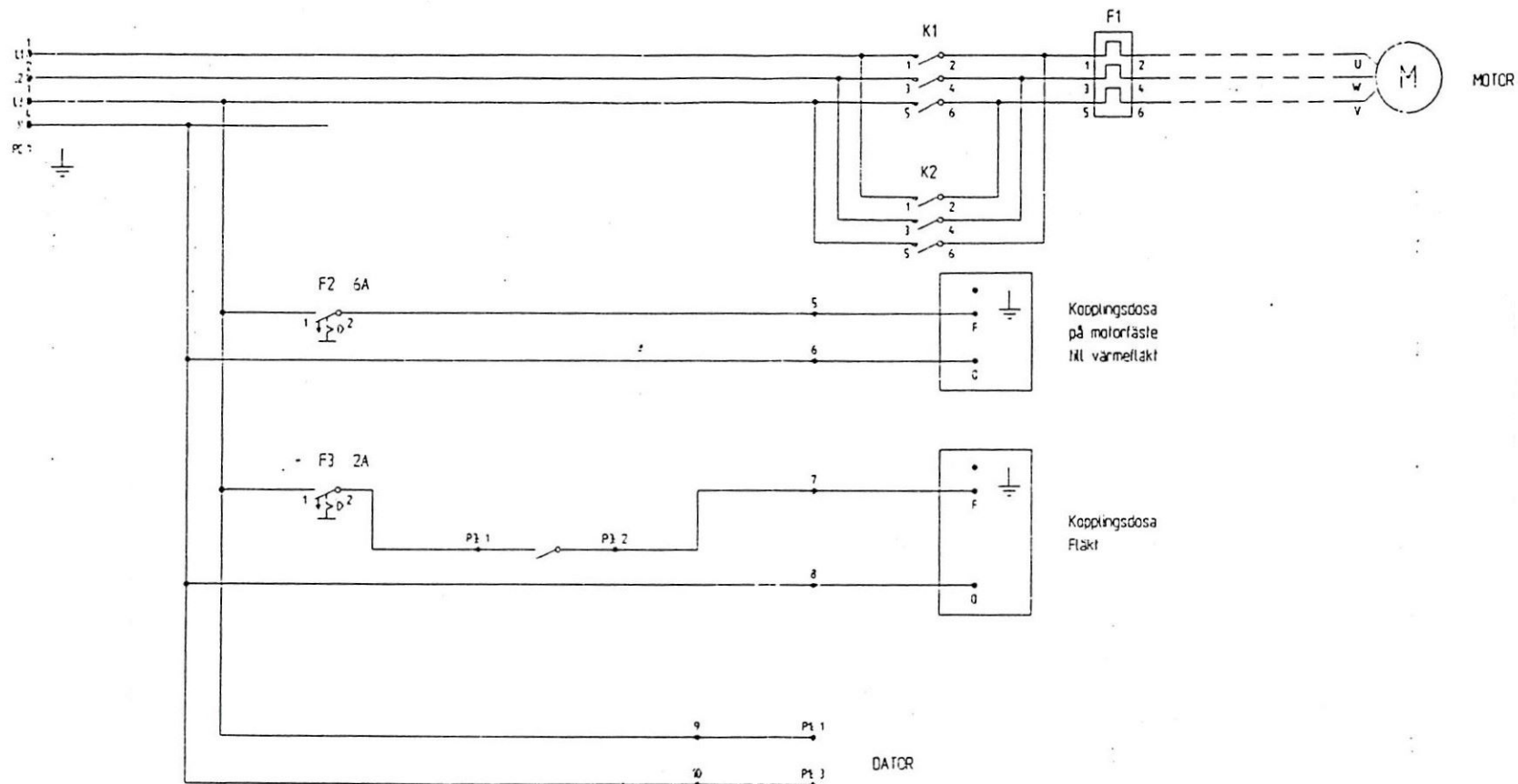
**Vändeföljden** är den riktning man vill trumman ska rotera vid varje gång trumman vänder materialet. Vi val av vändeföljd kan man reglera fyllnadsgraden i trumman. Mer om detta står att läsa i instruktioner om Aletrumman.

Inställning av dessa tider justerar man med ett lätt tryck på knappen som sitter under respektive rad som man vill justera. Välj med pilens riktning upp eller ner.

**Vänster - Höger** och **Fläkt** är dom knappar du kör trumman och fläkten manuellt.

PC/Test är endast till för servicepersonal.

Automatikskåpet är utrustat med automatsäkringar till värmare och fläkt samt motorskydd. Har något av detta löst ut, skall kontroll av orsak utredas innan man aktiverar säkringen.



KOMPOSTINNOVATION

APPARATSKÅP  
KOMPOSTINKOPPLING  
3-FAS

ARBETSNUMMER	RITINGSNUMMER	
	00149	
HANDLAGGES AV	RITAD AV	BLAD
	AM	1
SOLNA DEN	SKALA	REV.
1991-07-14		2

2	KOMPL.	AM	941204
SE1.	ÄNDRINGEN AVSER	1	SIGN DATUM

## **MINNESLISTA VID INSTALLATION**

### **ALETRUMMAN T60-T75-T120**

**Montering:** Demontera framgavel: 3 st bult 10 mm. nyckel. Ställ trumman från bakvägg så att ställbara fötter kan injusteras. I detta läge justeras trumman i våg, detta gäller speciellt i längdled. Kontrollera att ramprofilen ej bågnar, skjut trumman till 10 cm från vägg. Kontrollera åter ramprofilen, samt att den står på alla fötter ( 6-8 st. )

**Elinstallation:** Anslut elkabel från arbetsbrytare till automatikskåp 3-fas 10 A. Kontrollera att trumman går rätt väg = medsols genom att trycka vänster.  
Ställ in trummans styrkort på grundvärden från vänster 1 tim, 100 sek, 3 vh: se manual.  
Kontrollera att fläkt går.  
Kontrollera värmare, en röd prick ( 1000 W ).  
Vrid upp termostat så att den startar och återställ sedan till utgångsläget ( markerat ).  
Kontrollera att säkerhetsbrytaren på inspektionsluckan fungerar. Öppna luckan, tryck på manuell körning, ingen funktion = ok.

**Ventilation:** Ventilationsrör monteras med fall mot trumman för att bli av med ev. kondensvatten.  
Vi rekommenderar ventilation över taknock för vindutspädning av eventuella luktstötar. Alt. om möjlighet finns drag ventilation till avloppsstam.  
Använd  $\varnothing$  110 mm. markavloppsrör. Spirorör bör undvikas.  
Kondensvattenslangen skall avledas antingen till dunk eller avlopp. Kondensvattnet är kväverikt och kan användas till att gödsla med. Om slang användes se till att den är ordentligt klamrad eller monteras på bräda för att undvika att vattenlås uppkommer.  
Kontrollera att det ej finns någon övrig fläkt för rummet så att denna ej motarbetar trummans fläkt.  
Efter utförd ventilationsdragning ställ in flödeshastighet enligt manual. Öppna inkastluckan och känn med översida hand att ett visst drag kännes. Undertryck är en förutsättning för att lukt ej skall uppstå i rummet.

**Övrigt:** Montera uppsamlingssäck och installationen är klar.

HN PCB-sanering  
Ångevägen 26 D  
83431 Brunflo  
063-22325(tel/fax)  
070-5776085(mobil)  
[n-e.eriksson@telia.com](mailto:n-e.eriksson@telia.com)  
<http://welcome.to/pcb-sanering>

### Detta kan Du lägga i komposten.

- Fukt och fruktskal
- Grönsaker och grönsaksskal
- Rotfrukter och rotfruktsskal
- Ägg, äggskal och skaldjursskal
- Bär och fruktrester
- Fiskavfall
- Matrester
- Kaffe-och thesump (även filtret resp. påsen)
- Hushållspapper
- Torra och skämda livsmedel
- Blomstermylla, växtdelar och vissna blommor (finfördelat)
- Trädgårdsavfall t.ex. ris, kvistar och hö (finfördelat)

### Detta ska Du inte lägga i komposten

- Plastkassar, papper med plastad yta, blöjor och bindor
- Mjölk-, saft-, fil- och yoghurtförpackningar
- Cigarrettfimpar, tuggummi, snus och dammsugarpåsar
- Papper som är vaxat, färgat tjärat eller självkopierande
- Textilier, gummi, läder, glas och porslin
- Konservburkar, lock och kapsyler
- Miljöfarligt avfall (t.ex. mediciner och kemikalier)

HN PCB-sanering  
Ängevägen 26 D  
83431 Brunflo  
063-22325(tel/fax)  
070-5776085(mobil)  
[n-e.eriksson@telia.com](mailto:n-e.eriksson@telia.com)  
<http://welcome.to/pcb-sanering>

## Garantivillkor för brukare.

Företaget HN PCB-sanering garanterar köparen att produkt som inköpts är fri från defekter i material och tillverkning under en tid av 12 månader.

Komponenter som monterats på produkten innefattas av maskinens garanti till dess utgång.

Reservdelar garanteras dock alltid 3 månader från datum för reparation eller utbyte.

HN PCB-sanering tar inget ansvar för skada/defekt som beror på reparationer och/eller ändringar på någon av produkterna som utförts av någon annan än av HN PCB-sanering auktoriserad representant.

HN PCB-sanering tar inget ansvar för om produkt går sönder under garantitiden till följd av; missbruk, slarv, felaktig hantering, grov vårdslöshet, olycka, försumlighet att göra nödvändig vård enligt föreskrifterna, användning av delar eller tillbehör som inte godkänts av HN PCB-sanering.

Brunflo 1999-12-15

HN PCB-sanering



Nils-Erik Eriksson

## Serviceåtgärder, ombyggnationer

[illegible]